

ЗАТВЕРДЖЕНО
наказом в.о. директора
ЗДО (Я-С) «Сонечко»
«08» липня 2024 р. №30-ОД

ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ № 22-24

під час експлуатації обладнання, що працює під тиском (котел, бойлер)

1. Загальні положення

1.1. Ця інструкція обов'язкова для виконання працівниками, що займаються модифікацією (модернізацією, реконструкцією), монтажем, демонтажем, налагодженням, технічним обслуговуванням, ремонтом, технічним оглядом та експлуатацією обладнання, що працює під тиском, вищим 0,5 бар (далі – обладнання під тиском), а саме: бойлером, котлом.

1.2. Перед допуском до самостійної роботи працівник, що працює з обладнанням під тиском повинен:

1.2.1. Пройти стажування у встановленому порядку.

1.2.2. Пройти вступний та первинний інструктажі з питань охорони праці, а також:

- з пожежної безпеки в обсязі інструкції з пожежної безпеки;

- з надання домедичної допомоги в обсязі інструкції з надання домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках.

1.2.3. Пройти спеціальне навчання з охорони праці.

1.3. Працівник, що працює з обладнанням під тиском призначається з числа осіб віком не молодше 18-ти років, які за станом здоров'я можуть виконувати відповідний вид роботи.

1.4. В процесі трудової діяльності працівник, що працює з обладнанням під тиском повинен:

1.4.1. Не рідше одного разу в півріччя брати участь у практичних тренуваннях з евакуації людей із приміщення на випадок пожежі.

1.4.2. Дотримуватися правил електробезпеки та пожежної безпеки, знати місця розташування первинних засобів пожежогасіння.

1.4.3. Щорічно проходити медогляд як працівник категорії осіб, що працюють в небезпечних умовах.

1.5. Під час виконання своїх обов'язків працівник, що працює з обладнанням під тиском піддається впливу наступних небезпечних і шкідливих факторів:

- електробезпека;

- пожежонебезпека;

- порушення мікрокліматичних умов;

- небезпека термічного опіку в разі дотику до нагрітих частин обладнання під тиском.

1.6. Режим роботи працівника, що працює з обладнанням під тиском встановлює роботодавець згідно з трудовим договором.

1.7. Працівник, що працює з обладнанням під тиском підлягає обов'язковим попереднім і періодичним медичним оглядам.

1.8. Працівник, що працює з обладнанням під тиском має право відмовитись від дорученої роботи, не пов'язаної з його прямими обов'язками, якщо створилась небезпечна для його життя чи здоров'я ситуація або для людей, які його оточують, і навколишнього середовища.

2. Вимоги безпеки перед початком роботи

2.1. Перед початком роботи працівник, що працює з обладнанням під тиском зобов'язаний:

- пред'явити керівнику посвідчення про перевірку знань безпечних методів роботи, одержати завдання і пройти інструктаж на робочому місці зі специфіки виконуваної роботи;

- одягти спецодяг й спецвзуття.

2.2. Після одержання завдання в керівника робіт і ознайомлення, у разі потреби, із заходами наряду-допуску працівник, що працює з обладнанням під тиском зобов'язаний:

- підготувати необхідні засоби індивідуального захисту. перевірити їхню справність;

- перевірити робоче місце й підходи до нього на відповідність вимогам безпеки;

- підібрати інструмент, устаткування і технологічне оснащення, необхідні при виконанні роботи, перевірити їхню справність і відповідність вимогам безпеки.

2.3. Працівник, що працює з обладнанням під тиском не повинен приступати до виконання робіт при виявленні порушень вимог безпеки. Перевірити наявність діелектричних килимів.

2.4. Виявлені порушення вимог безпеки повинні бути усунуті власними силами до початку робіт, а при неможливості зробити це працівник, що працює з обладнанням під тиском, зобов'язаний повідомити про них відповідальному керівнику робіт.

3. Вимоги безпеки під час виконання роботи

3.1. Вимоги щодо ремонту обладнання під тиском.

3.1.1. Вимоги цієї глави поширюються на такі види ремонту складових частин обладнання під тиском:

- ремонт основних елементів з метою їх відновлення (ремонт із застосуванням зварювання, а також ремонт, пов'язаний з відновленням деформованих або пошкоджених елементів, відновленням чи зміною

конструкції стиків металоконструкцій), крім робіт, передбачених настановою з експлуатації;

- ремонт приладів і пристроїв безпеки, крім робіт, передбачених настановою з експлуатації.

3.1.2. Ремонт обладнання під тиском слід виконувати відповідно до вимог технічної документації, до складу якої мають входити технічні умови на ремонт.

3.1.3. Документи, що підтверджують якість застосованих матеріалів і зварювання, зберігаються в організації, що виконувала роботи, а їх копії разом з журналом нагляду (паспортом) – у власника протягом строку служби обладнання під тиском. Відомості про ремонти обладнання під тиском, передбачені системою плановопереджувальних ремонтів, записуються до ремонтного журналу.

3.1.4. Виведення обладнання під тиском в ремонт здійснюється працівником, відповідальним за справний стан і безпечну експлуатацію, відповідно до графіка ремонту, затвердженого роботодавцем, у разі необхідності проведення ремонту – в порядку, встановленому роботодавцем. Проведення ремонту обладнання під тиском здійснюється за нарядом-допуском. Експлуатація обладнання під тиском за призначенням під час його ремонту не дозволяється.

3.1.5. Після проведення ремонту відомості про виконані роботи із зазначенням місць ремонту (або додаються ремонтні креслення), відомості про застосовані матеріали із зазначенням

3.2. Організація безпечної експлуатації обладнання під тиском.

3.2.1. Роботодавець, який має намір експлуатувати обладнання під тиском, повинен забезпечити утримання обладнання під тиском у справному стані та безпечну експлуатацію шляхом організації належного технічного обслуговування, технічного огляду, експертного обстеження у випадках, передбачених законодавством, та ремонту власними силами або шляхом укладання договору з іншим суб'єктом господарювання на виконання зазначених робіт. З цією метою роботодавець зобов'язаний:

1) призначити наказом відповідального працівника за справний стан і безпечну експлуатацію обладнання під тиском, який пройшов навчання та перевірку знань з охорони праці у встановленому порядку;

2) забезпечити працівників інструкціями, що діють у межах підприємства;

3) призначити в необхідній кількості обслуговувальний персонал, який пройшов навчання з охорони праці і має відповідну кваліфікацію щодо обслуговування обладнання під тиском;

4) забезпечити періодичність перевірки знань правил, норм та інструкцій з охорони праці згідно з чинним законодавством працівниками;

5) організувати періодичну перевірку знань виробничих інструкцій персоналом;

6) організувати контроль за станом металу елементів обладнання під тиском відповідно до інструкції з монтажу і експлуатації виробника;

7) забезпечити виконання правил відповідальними працівниками за справний стан та безпечну експлуатацію обладнання під тиском, а обслуговувальним персоналом - інструкцій;

8) забезпечити проведення технічних оглядів і експертного обстеження обладнання під тиском у випадках, передбачених законодавством, у визначені строки;

9) проводити періодично (не рідше одного разу на рік) обстеження обладнання під тиском.

3.2.2. На час відсутності працівника, відповідального за справний стан та безпечну експлуатацію обладнання під тиском (відпустка, відрядження, хвороба), виконання його обов'язків має бути покладено на іншого відповідального працівника відповідним наказом по закладу з дотриманням вимог пункту 3.1.

3.2.3. Працівник, відповідальний за справний стан і безпечну експлуатацію, повинен забезпечити:

- 1) утримання обладнання під тиском у справному стані;
- 2) проведення своєчасного ремонту обладнання під тиском і підготовку його до технічного огляду та/або експертного обстеження;
- 3) своєчасне усунення виявлених несправностей;
- 4) обслуговування обладнання під тиском відповідним персоналом;
- 5) обслуговувальний персонал – інструкціями, а також періодичну перевірку на знання цих інструкцій персоналом;
- 6) виконання обслуговувальним персоналом інструкцій.

3.2.4. Працівник, відповідальний за справний стан і безпечну експлуатацію обладнання під тиском, зобов'язаний:

- 1) регулярно оглядати обладнання під тиском в робочому стані;
- 2) щодня в робочі дні перевіряти записи в змінному журналі і проставляти в ньому свої підписи;
- 3) проводити роботу з персоналом з метою підвищення його кваліфікації;
- 4) зберігати журнали нагляду (паспорти) обладнання під тиском та інструкції з монтажу і експлуатації виробників;
- 5) проводити протиаварійні тренування з персоналом;
- 6) перевіряти правильність ведення технічної документації при експлуатації та ремонті обладнання під тиском і забезпечувати її зберігання;
- 7) своєчасно усувати порушення, виявлені представниками центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сфері охорони праці.

3.2.5. Працівник, відповідальний за справний стан і безпечну експлуатацію обладнання під тиском, має право:

- 1) усувати від обслуговування обладнання під тиском персонал, який допустив порушення інструкцій або виявив незадовільні знання;
- 2) подавати роботодавцю пропозиції щодо притягнення до відповідальності працівників і обслуговувальний персонал, які порушили правила та інструкції, що діють в межах підприємства;

3) подавати роботодавцю пропозиції щодо усунення причин, які породжують порушення вимог правил та інструкцій.

3.3. Обслуговування обладнання під тиском.

3.3.1. До обслуговування обладнання під тиском можуть бути допущені особи не молодше 18 років, які пройшли медичний огляд, навчання з охорони праці, перевірку знань в установленому порядку.

3.3.2. Не дозволяється доручати обслуговувальному персоналу, який знаходиться на чергуванні, виконання інших робіт під час роботи обладнання під тиском, не передбачених виробничою інструкцією.

4. Вимоги безпеки після закінчення роботи

4.1. Забрати інструмент, прилади й засоби індивідуального захисту у відведені для них місця;

4.2. Привести в порядок робоче місце;

4.3. Переконатися у відсутності можливості загоряння;

4.4. Про всі порушення вимог безпеки й виявлені несправності повідомити керівнику робіт.

5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

5.1. Обладнання під тиском має бути негайно зупинено і відключено персоналом у випадках, передбачених виробничою інструкцією, а також у випадках:

1) виявлення несправностей запобіжних пристроїв через підвищення тиску;

2) якщо тиск в обладнанні під тиском піднявся вище дозволеного на 10 % і продовжує підніматись, незважаючи на дотримання персоналом усіх вимог, зазначених в інструкції;

3) зниження рівня води нижче нижнього допустимого рівня;

4) підвищення рівня води вище верхнього допустимого рівня;

5) припинення роботи живильних пристроїв;

6) припинення роботи показчиків рівня води прямої дії;

7) якщо в основних елементах обладнання під тиском будуть виявлені тріщини, випини, пропуски в їх зварних швах, обрив анкерного болта або в'язі;

8) недопустимого підвищення або зниження тиску;

9) погасання факелів в топці при камерному спалюванні палива;

10) зниження витрати води нижче мінімально допустимого значення;

11) зниження тиску води в тракці водогрійного котла нижче допустимого;

12) підвищення температури води на виході до значення на 20 °C нижче температури насичення, яка відповідає робочому тиску води у вихідному колекторі;

13) несправності автоматики безпеки або аварійної сигналізації, включаючи зникнення напруги на цих пристроях;

14) виникнення пожежі, яка загрожує обслуговувальному персоналу, посудині, що знаходиться під тиском;

15) несправності манометра і неможливості визначити тиск за допомогою інших приладів.

5.2. Причини аварійного зупинення обладнання під тиском мають бути записані в змінному журналі.

5.3. Механізм здійснення аварійної зупинки обладнання під тиском повинен бути визначений у виробничій інструкції, що діє в межах підприємства. Причини аварійної зупинки обладнання під тиском слід записувати в змінний журнал.

В.о. Директора

Леб'язького ЗДО (Я/С) «СОНЕЧКО»

Анастасія ГАРКУШЕНКО



З інструкцією ознайомлені:

10.07.2024 [Signature]
(дата) (підпис)

[Signature]
(ініціали, прізвище)

08.07.2024 [Signature]
(дата) (підпис)

[Signature]
(ініціали, прізвище)

10.07.2024 [Signature]

[Signature]